



**ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ
DELTAMACHINERY
DM-2030H**



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для обработки дерева, ЛДСП, фанеры, МДФ, акрилового стекла и оргстекла в 2D и 3D пространстве.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**ПРОМЫШЛЕННЫЙ
ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ**

6 кВт – 18 000 об/мин «HQP» (Китай)

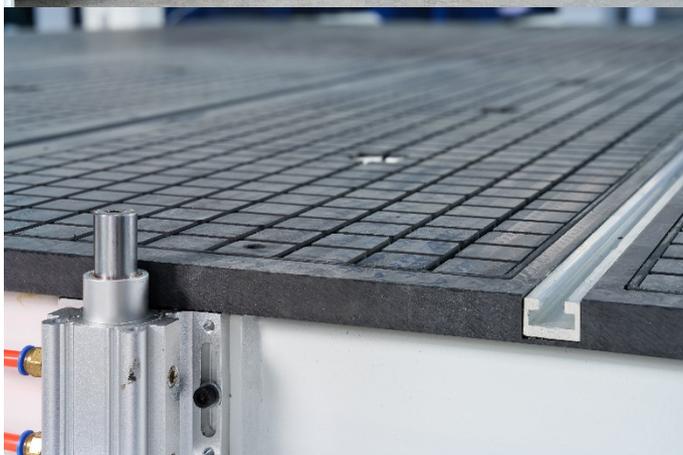
В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей – компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (18000 об/мин) и оптимальная мощность (6кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.

Шпиндель охлаждается воздушно, что является современным способом (никаких ведер и баков с водой за которыми нужно следить).



ВАКУУМНЫЙ СТОЛ

Комбинированный вакуумный стол с 8-ю разделяемыми зонами оснащен дополнительными T-слотами для возможности механического удерживания материалов.



БАЗИРУЮЩИЕ УПОРЫ

Станок оснащен 7-ю пневматическими упорами для точного и быстрого позиционирования детали в начале цикла.



ПОДАЮЩИЕ РОЛИКИ

Для облегчения работы по загрузке листовых плитных материалов в задней части станка установлены подающие ролики.



ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

По всем осям станка реализовано перемещение на призматических направляющих увеличенного сечения 25 мм от известного тайваньского производителя HIWIN, что обеспечивает стабильное перемещение даже на самых высоких скоростях, гарантируя безупречное качество фрезерования.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ

Для перемещения по всем осям в конструкции станка применены промышленные шаговые двигатели, точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.



ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ (RICH AUTO A11)

Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки. Позволяет загружать программы обработки непосредственно с флэш-носителей не используя специально установленный компьютер.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Электрошпиндель	HQD 6 квт 18000 об/мин
Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	V
Шкаф с электрокомпонентами станка	V
Ручной пульт управления станком	Rich Auto A11
Датчик измерения и калибровки инструмента	ручное позиционирование
Вакуумный стол	8 разделяемых зон
Шаговые электродвигатели осевого перемещения	450W Chuangwei
Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y	HIWIN увеличенного сечения 25 мм
Передача при помощи косозубых реек по осям Y, X	V
Шарико-винтовая передача по оси Z	V
Ролики загрузки материала в задней части станка	V
Пневматические упоры для быстрого и точного позиционирования деталей	V
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие	2100x3050 мм
Перемещение шпинделя по оси Z	300 мм
Скорость рабочего хода	0-10 м/мин
Скорость холостого хода	0-17 м/мин
Масса станка	1300 кг

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.